

Productos Comerciales Serie G&L

• BOMBAS • CONTROLES • AUMENTO DE PRESIÓN



Funcionamiento Comprobado a través del Poder de la Experiencia.

Goulds Water Technology combina más de 155 años de experiencia en bombeo con el diseño y sistemas de fabricación más modernos -fabricación de piezas metálicas mediante el proceso de embutido, cortes con láser, soldadura con láser, fundición de precisión y sistemas de diseño internacionales- además de un compromiso total con la calidad basado en las pruebas completas de funcionamiento de cada bomba que fabricamos.

Ya sea que usted requiera acero inoxidable, bronce o hierro fundido, verticales u horizontales multietapas, centrífugas de succión al extremo o sumergibles, existe algún producto diseñado por Goulds Water Technology Serie G&L, lo que ha probado por sí misma mediante años de servicio confiable.

Para aplicaciones de incremento de presión, transferencia de líquidos, sistemas de aspersión, circulación de agua, extracción de agua, química ligera y aplicaciones industriales, hay una bomba serie G&L que ha realizado este servicio por largos periodos de tiempo. Las bombas horizontales y verticales multietapas tienen capacidades desde 5 GPM hasta 350 GPM, las sumergibles desde 5 GPM hasta 500 GPM y las centrífugas de succión al extremo de 4 GPM a 5000 GPM. Goulds Water Technology una marca que ofrece el poder de la experiencia a más de 100 países alrededor del mundo. Además de los diseños estándar que se muestran aquí, también ofrecemos bombas especializadas para el mercado de O.E.M., diseñadas para cumplir con las especificaciones de sus necesidades particulares.

ÍNDICE

Succion ai extremo, Acero inoxidable:	
NPE	3
NPO	3
MCS	3
SSH	4
ICS/ICS-F	4
3657/3757	4
LB	5
Succión al extremo, Hierro Fundido: 3642/3742	F
MCC	
3656LH/3756LH	
3656/3756 Grupo-S	
3656/3756 Grupo-M&L	
3636/3/36 Grupo-M&L	0
Autocebante, Líquidos limpios:	
PrimeLine SP	7
GT - Irrigador	8
PrimeLine	8
2AUW, 3AUW	9
Alta Presión, Acero Inoxidable:	
e-SV	9
LC	
HMS	
1 11410	10

Alta Presión, Hierro Fundido:	
GB	10
HSC	10
Verticalmente Sumergidas:	
NPV	11
Multi-etapas:	
MPVN	12
SMVT	13
Control de Velocidad Variable:	
Hydrovar y Aquavar CPC	14
Aquavar AB II	14
Paquetes de Sistemas de Bombas	:
AquaForce	15
Controles:	
Hydrovar	16
Aquavar CPC	17
Aquavar S-Drive	18
Aquavar AB II	19

Succión al extremo - Acero Inoxidable

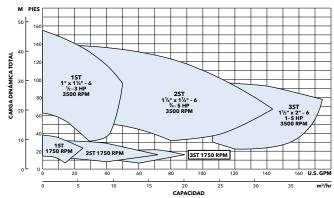
Toda una gama de bombas centrífugas de succión al extremo

- Materiales de construcción de las bombas de succión al extremo: hierro fundido, bronce, acero inoxidable fundido 316 y acero inoxidable 304.
- Medidas desde 1 x 1¼ 5 hasta 8 x 10-13.
- Acoplamiento corto, soporte para montaje o configuración para accionamiento con motor.
- Capacidades hasta 4500 US-GPM (1000 m3/hr.).
- Cargas dinámicas totales hasta 500 pies. TDH (152 m).
- Presión de trabajo hasta 250 PSI
- Temperaturas hasta 250°F (120°C).
- Conexiones con brida ANSI o NPT.
- Motores de 1y 3 fases. 50 o 60 Hz, ODP, TEFC o armazón a prueba de explosión de 3500 y 1750 RPM.
- Sellos mecánicos estándar John Crane con opciones de servicio a altas temperaturas y con productos químicos.

NPE

Acero Inoxidable 316L Impulsor Cerrado

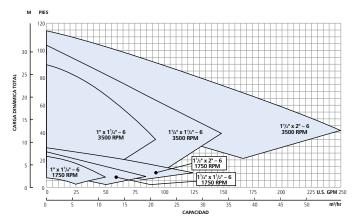




NPO

Acero Inoxidable 316L Impulsor Abierto

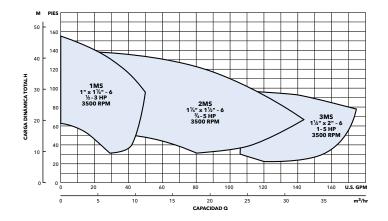




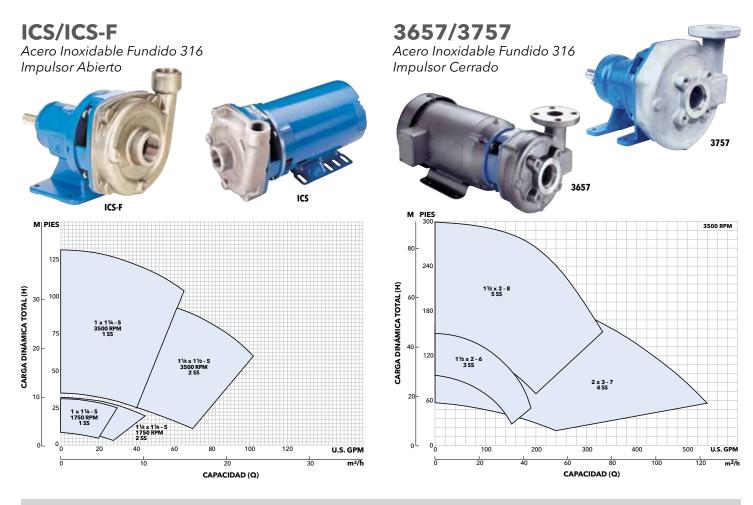
MCS

Acero Inoxidable 304L Impulsor Cerrado



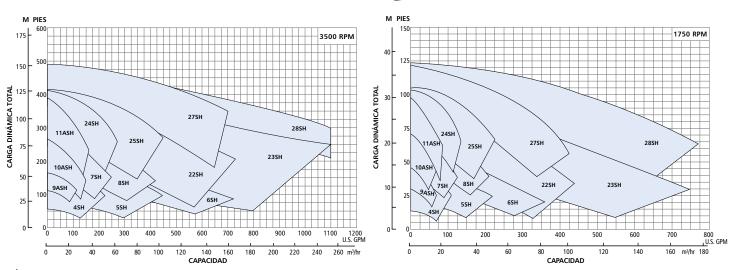


Succión al extremo - Acero Inoxidable



SSH Acero Inoxidable 316L Impulsor Cerrado





Succión al extremo - Hierro Fundido

Acero Inoxidable 304 Impulsor Cerrado



MODEL: LB SIZE: 1 x 1¹/₄ RPM: 3500

3642/3742 Hierro Fundido

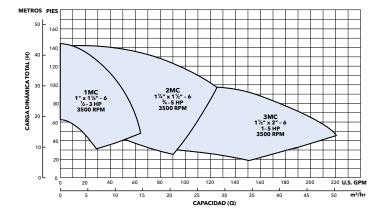


RANGO DE FLUJO

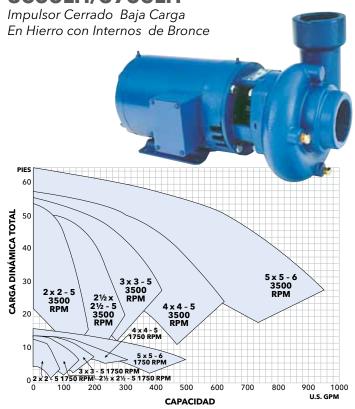
MCC

Impulsor Cerrado Carcasa en Hierro con Internos en Acero Inoxidable





3656LH/3756LH

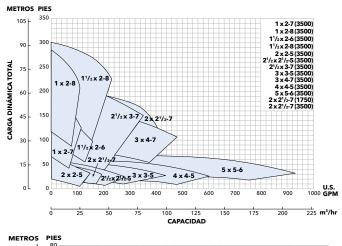


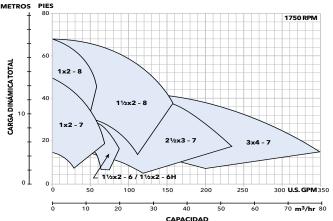
Succión al extremo - Hierro Fundido

3656/3756 GRUPO-S

Impulsor Cerrado En Hierro, Bronce o Hierro con internos de Bronce, con Sello Mecánico o con Empaquetadura

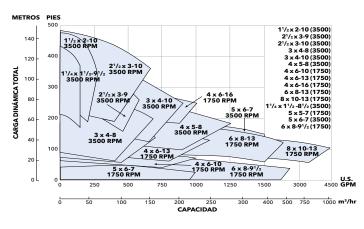






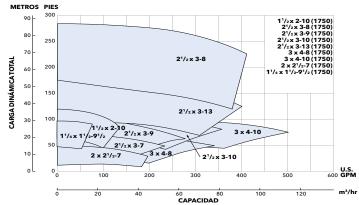
3656/3756 GRUPO MYL

Impulsor Cerrado En Hierro o Hierro con internos de Bronce, con Sello Mecánico o con Empaquetadura









Autocebante - Líquidos Limpios

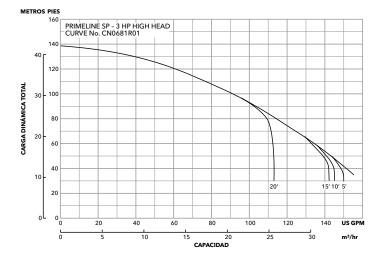
Información general de las bombas autocebantes

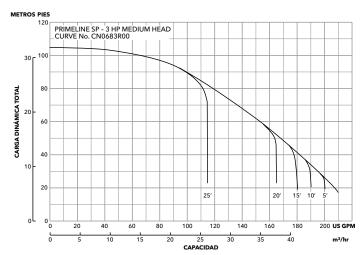
- Manejo general de agua en aplicaciones en donde el nivel del líquido está por abajo de la bomba.
- Se cuenta con modelos de motor eléctrico o con soporte de baleros dependiendo de los requerimientos de la instalación.
- Ideal para irrigación, desagüe de emergencia en sótanos y suminstro de agua en granjas.

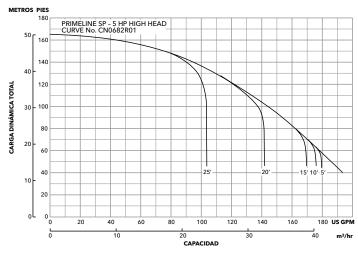
PRIMELINE SP®

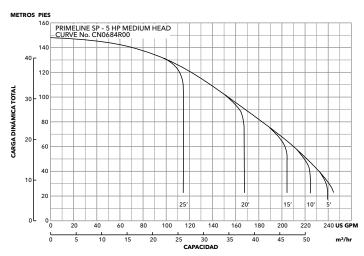
Impulsor Cerrado, Internos de Bronce



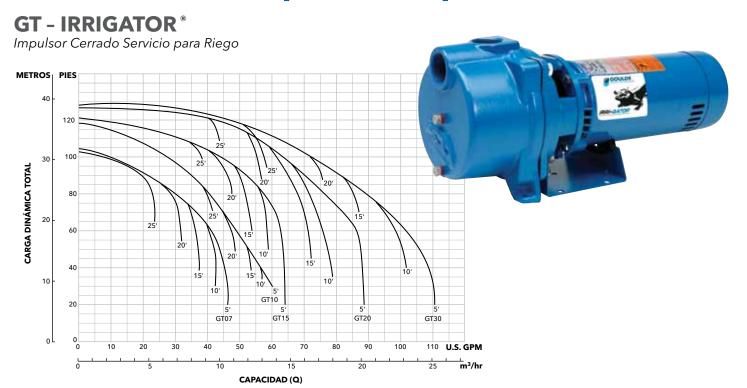


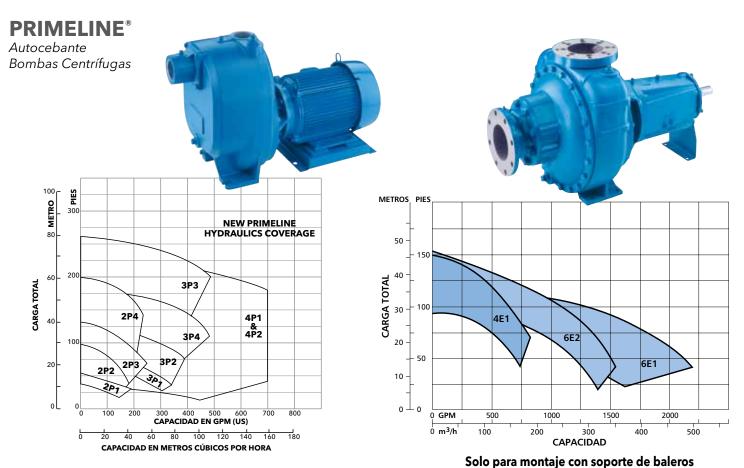




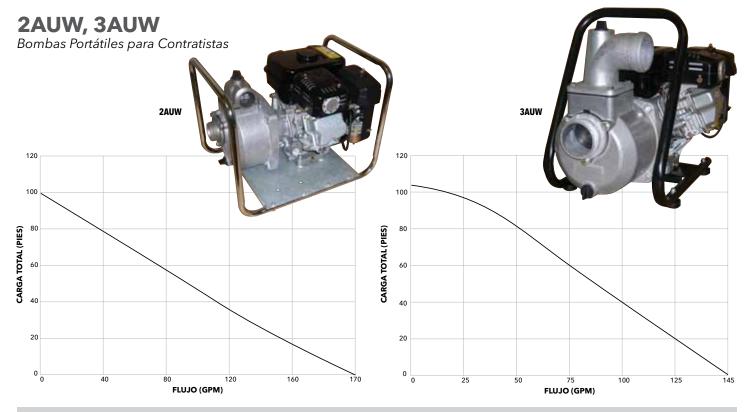


Autocebante - Líquidos Limpios





Autocebante - Sólidos

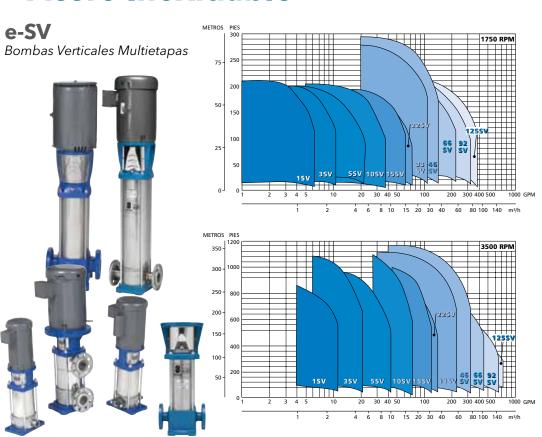


Alta Presión - Acero Inoxidable

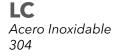
Información General de bombas multietapas de alta presión

- Bombas de acero inoxidable o hierro fundido para aumento de presión.
- Aplicaciones: agua potable, alimentador de caldera, filtración, agua pura y osmosis inversa.
- Se incrementa el rango de cobertura con los nuevos tamaños de la e-SV.
- Incremento en la eficiencia.
- Facilidad de mantenimiento

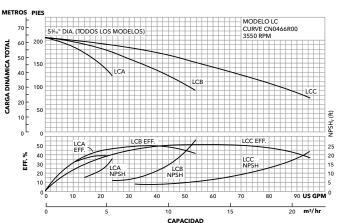
 remplazo más rápido del
 sello sin quitar el motor.
- Compatible con Controladores de Velocidad Variable como son: Hydrovar o Aquavar CPC.
- Flujos hasta 750 GPM, cargas hasta 1,150 ft.



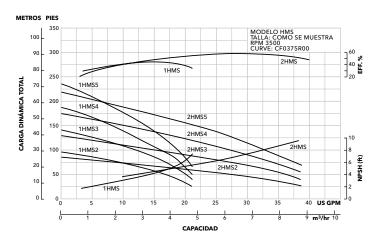
Alta Presión - Hierro Fundido / Acero Inoxidable





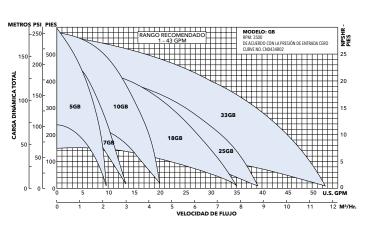


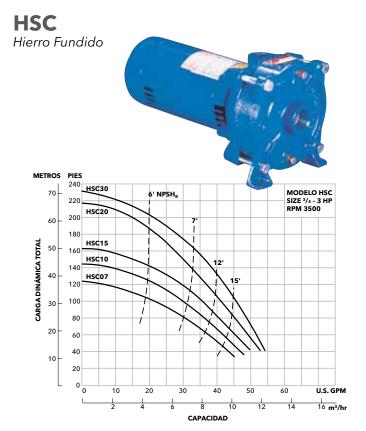
HMS
Acero Inoxidable 316L



GBHierro Fundido o Acero Inoxidable 304







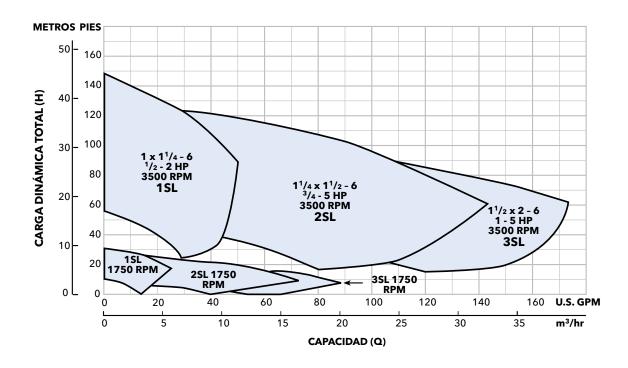
Sumergidas Verticalmente - NPV

Información General de las bombas Verticalmente Sumergidas.

- Bombas de acero inoxidable 304 y 316 para aplicaciones para máquinas, sistema de lavado y montaje en tanques.
- La cabeza de la bomba se sumerge en el líquido a bombear.
 Puede ser colocada a distintas profundidades dependiendo de la profundidad del tanque.
- Hay versiones disponibles de una sola etapa y multietapas para alta presión.

Bomba de Succión al extremo Verticalmente Sumergida

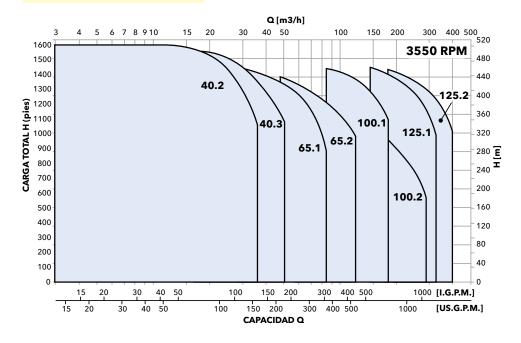




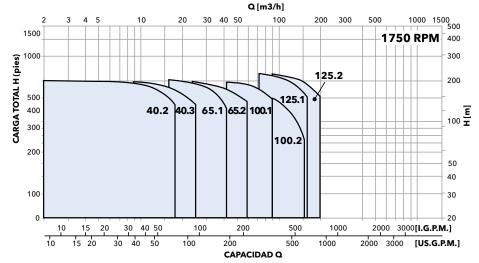
Vertical para Alta Presión - MPVN

- Construcción con anillo vertical segmentado de uso rudo.
- Disponible totalmente en hierro con internos de acero inoxidable para una mejor compatibilidad de líquidos.
- Recomendada para una amplia variedad de aplicaciones industriales, comerciales, municipales y edificios en donde se requiera de un aumento de la presión constante.

Bomba Vertical Multietapas para Alta Presión





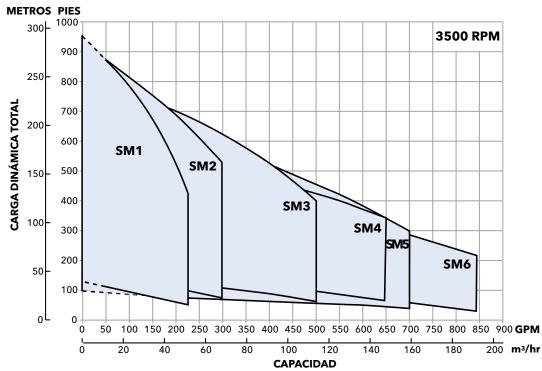


Vertical para Alta Presión - SMVT

- Bombas multi-etapas tipo turbina vertical, montada a nivel de piso. Turbina hidráulica, configuración en línea.
- Alta eficiencia, diseño de alta presión.
- Ensamble del cuerpo de tazones en hierro fundido con internos de acero inoxidable para servicio pesado.
- El acoplamiento del motor es balanceado con precisión para operar sin vibración.
- Ideal para entornos de espacio limitado, aplicaciones de empacado y aumento de presión del agua.
- Flujos de 50 hasta 850 GPM. TDH hasta 880 pies.
- Producto pre-diseñado con opciones de materiales de construcción como carcasa acero inoxidable bridada, 50 Hz o motores de eficiencia Premium y configuraciones horizontales.
- A la unidad se le puede dar servicio sin desconectar el arreglo de tubería del sistema.
- El sello mecánico tipo cartucho puede ser reemplazado sin quitar el motor.

Turbina Vertical Montada a nivel de piso





Control de Velocidad Variable

Información General de los Sistemas de Control de Velocidad Variable

 Controlador para bomba Aquavar para presión constante, flujo constante o curva de comportamiento del sistema.

Versiones desde 1 HP a 550 HP. Montaje en la bomba o en la pared. Para cualquier bomba centrífuga con motor trifásico (230V/460V).

Elimina tanques presurizados grandes, tableros de control independientes líneas de derivación, válvulas automáticas, etc.

Pueden ligarse hasta cuatro bombas para alternación automática.

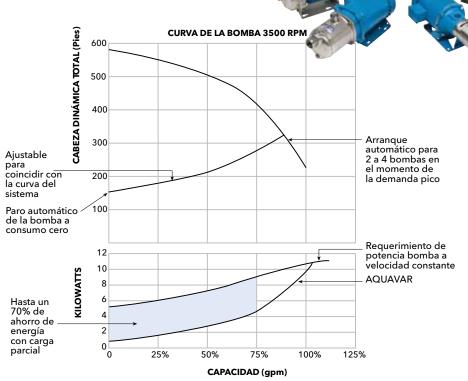
 El sistema a presión constante Aquavar AB II provee agua a presión constante para hogares e inmuebles comerciales, para sistemas hasta de 100 GPM

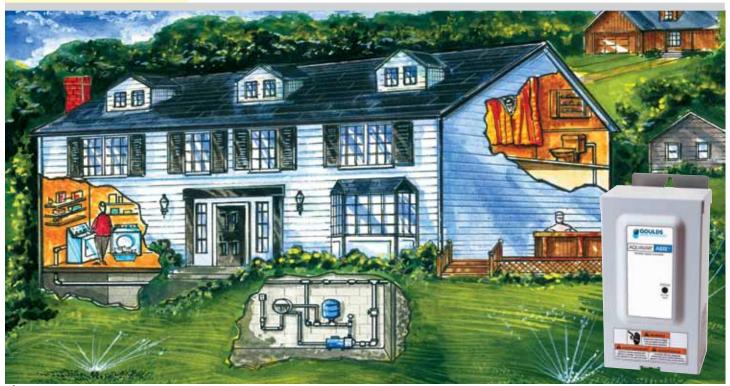
La velocidad de la bomba cambia automáticamente en base a la demanda de aqua.

Completo con todos los componentes necesarios para la instalación. Disponible de 1 hasta 5 HP.

HYDROVAR® y AQUAVAR® CPC

Controlador para Bomba Centrífuga, PLC y Accionador de Frecuencia Variable





Estaciones de Bombeo Pre-diseñadas - AquaForce™

Características y Especificaciones

- Todos los sistemas están listados en cUL.
- NSF61 aprobado para agua potable.
- Paso máximo, en casi todos los tamaños, permite ajustarse al espacio que hay en accesos estándar.
- Monofásica 200 230 Volts, trifásica 200- 230 Volts, 460 Volts
- Cada sistema es fabricado con bombas centrífugas de acero inoxidable o hierro fundido de Goulds Water Technology con una gran variedad de opciones eléctricas y mecánicas a elegir.
- Motores estándar de Baldor o USEM Motors.
- Reducción considerable en el consumo de energía comparado con sistemas de velocidad fija.
- Protección del sistema por sobretensión, bajo voltaje, bloqueo en la succión, cavitación, NPSHa, pérdida de fase, cortocircuito, falla del transductor y sobrecarga del motor.
- Temperaturas ambiente hasta 104°F (40°C).
- Presión máxima de operación hasta 360 psi.
- Protección contra paro de la bomba.
- Protección contra funcionamiento en seco.
- Alternancia programable de avance/retraso.
- Programación de la curva del sistema/compensación por pérdidas por fricción.
- Arranque programado de la presión del sistema.
- Detección de fallas y relés de alarmas.
- Relé de marcha del motor.
- Arranque suave programado.
- Tuberías de acero inoxidable u opcional tubería de acero al carbón.
- Válvulas de aislamiento.
- Interruptor opcional de baja succión / presión.
- Válvulas de alivio de presión y válvulas de alivio de temperatura opcionales
- Protección opcional contra rayos.
- Manguera de descarga flexible opcional

Estaciones de Bombeo Pre-diseñadas





Control de Velocidad Variable - Hydrovar®



Controlador de Velocidad Variable montado en la Bomba



Hydrovar en paquete

NOTA: Transductor de Presión, desconexión de fusibles, incluidos el cableado completo y conduit.

Configuraciones Disponibles

Rango de potencia	Requerimiento Eléctrico
2 Y 3	Monofásico, 230 V
3, 5, 7½, 10, 15	Trifásico, 460 V

Datos Técnicos

Versión Monofásica: 2 y 3 HP

Rango del motor: trifásica, TEFC, 208 -230 voltios, 0 - 60 HZ, aislamiento Clase F. Suministro de energía eléctrica: entrada monofásica, 220 - 240 voltios, ± 10%, 40 - 70 HZ.

Versión Trifásica: 3 HP a 15 HP

Rango del Motor: trifásica, TEFC, 460 voltios, ± 10%, 0 - 60 HZ, aislamiento Clase F. Suministro de energía eléctrica: trifásica, 380 - 460 voltios, ± 10%, 40 - 70 HZ. Transductor de presión: 316 SS, acero inoxidable 17-4 PH, conexión NPT ¼″, cable de dos hilos blindado, temperatura de operación -13°F a 250°F (10.5°C a 121°C), voltaje 7-35 V CD, salida 4 - 20 mA. La precisión es del 5% de la escala total, la presión de prueba es 4 veces la escala total.

Pantalla: Dos líneas, 16 caracteres por línea, LCD. El lenguaje de la bomba es fácil de leer, muestra: encendido de la bomba, presión del sistema, códigos de falla y condiciones del sistema.

Velocidad del motor: Variable entre 0 - 70 HZ o máximas RPM a 60 HZ dependiendo de la capacidad de velocidad del motor AC de inducción estándar.

Temperaturas Ambiente (de operación): 32 - 104° F (0 - 40° C) **Humedad:** 50% relativa a 104°F (40°C) (sin condensación) 90% relativa a 68°F (20°C) (sin condensación)

Diseño del inversor: IGBT, la frecuencia de salida es una Modulación por Ancho de Impulsos (PWM) con valoración sinusoidal.

Gabinete: NEMA 4, IP 55. Evita exceso de polvo, corrosivos o sales.

Listados de la Agencia de Seguridad: Hydrovar en paquete - (L), Hydrovar solo - (Componente reconocido por UL)

Protección: Alto/Bajo Voltaje, sobrecarga del motor, cortocircuito, falla de conexión a tierra, sobrecalentamiento del motor (con termistor), apagado programable por falta de flujo o flujo bajo, baja presión de succión, paro de la bomba.

Control: Control de salida analógica (4 - 20 mA) control de dos puntos en base a la presión, flujo o presión diferencial. Controla hasta 8 bombas en paralelo.

Terminales: Contactos de relé secos disponibles para: arrancar la bomba, error de la bomba, interruptor de baja presión, control remoto ENCENDIDO/APAGADO, salida analógica 0 - 10 V CD (presión del sistema) y

arrancador de la bomba esclava totalmente abierto. **Multi-Bombas:** RS485 con comunicación SIO (sólo local) hasta cuatro bombas.

Entrada Alternativa: Se pueden usar hasta dos transductores con cada controlador. Pueden ser señales de presión, flujo, presión diferencial, temperatura u otras 4 - 20 mA.

Hydrovar - Controlador de Velocidad Variable para la Bomba

El controlador de la Bomba HYDROVAR es una combinación de transmisión de motor de frecuencia variable (VFD) y un controlador lógico programable (PLC) en un paquete compacto. Se monta en la cubierta del ventilador del motor TEFC de la bomba. Cada controlador está pre-programado con un software específico patentado. Los controladores están específicamente diseñados para operar con todas las configuraciones de bombas centrífugas, adecúan la salida de la bomba a las condiciones variables del sistema y al mismo tiempo protegen la bomba, el motor y el sistema de bombeo.

Control de Velocidad Variable - Aquavar® CPC

Introducción

Aquavar[®] CPC (Controlador de Velocidad Variable para Bombas Centrífugas) de Goulds Water Technology incorpora tecnología de vanguardia. El Aquavar CPC es un controlador de velocidad variable y un PLC para bomba en una unidad compacta, que varía la velocidad del motor para mantener la presión, flujo, temperatura o nivel constante. Éstas son algunas de las características y beneficios de este producto

- Los especialistas en instalación aceleran el proceso de programación.
- Panel/pantalla del controlador desmontables.
- La pantalla totalmente retro iluminada, con texto en mayúsculas, hace que la carátula sea fácil de leer.
- Ensamble del transductor incluido (0-300 psi) para presión constante.
- Protege a la bomba de cavitación, pérdida de carga y bloqueo de la
- Protege al motor contra cortocircuito, pérdida de fase, sobrecarga, sobre voltaje y bajo voltaje.
- El filtro de entrada reduce armónicos y proporciona una impedancia del 3-5% en la línea del reactor.
- Los filtros EMC/RFI reducen la emisión de ruido del y la interferencia del controlador.
- Compatible con Fieldbus, Protocolo Modbus® estándar (SCADA).
- Capaz de controlar hasta 3 bombas a velocidad fija con un solo accionador.
- Multi-Control hasta para 4 bombas sin PLC's o tableros de control
- Adelanto/retraso automático y control de cambios integrado.

Rangos y Gabinetes

- Estándar NEMA 1 (para interiores). Se cuenta con otros tipos de gabinetes sobre pedido.
- 1 200 HP (armazón R1 R6) para montaje en pared.
- 250 550 HP (armazón R7 y R8) para montaje en piso.
- Temperatura ambiente 5°F 104°F (-15°C 40°C). Es posible alcanzar temperaturas mayores utilizando las versiones actualizadas de gabinetes opcionales y el factor de reducción de potencia hasta
- Para altitudes de 0 a 3,300 pies la clasificación de corriente válida, por cada 328 pies, arriba de los 3,300 pies, la corriente debe reducirse el 1%. Hasta un máximo de 6,600 pies (arriba de los 6,600 se debe consultar a la fábrica).
- Humedad relativa inferior al 95% sin condensación.
- Cumple con UL 508C. Aprobado por UL, cUL, CE.

Características Eléctricas

Potencia de Alimentación

- Trifásica 380 V a 480 V + 10%/-15%
- Frecuencia de 48 a 63 Hz.
- Monofásica de 208 V a 240 V + 10%/-15%.
- Factor de potencia .98
- Trifásica de 208V a 240V + 10%/-15%

Potencia de Salida

- Trifásica de 0 a V_{suministro} (Todos los motores deben ser trifásicos)
- Frecuencia de 0 a 60 Hz.

Versión paramontarse en Pared







Controles de Velocidad Variable - Aquavar S-Drive™

Características del Aquavar S-Drive

- Fácil configuración → Pre-configurado a las características del motor sumergible o de superficie. Transductor pre-cableado y probado. Configuración de la presión a través de un botón. Sin necesidad de lidiar con menús o programación eléctrica complicados. El tiempo total de instalación incluyendo el cableado es de menos de 30 minutos.
- NEMA 3R → El gabinete para exteriores elimina la necesidad de tableros cubiertos de manera independiente, que si se requieren para los gabinetes NEMA 1 estándar de la competencia. Temperatura de operación -22°F a 122°F (-5.5°C a 50°C).
- Alimentación de fase dual → Aprobado UL tanto para entrada trifásica como monofásica (corregida).
- Paquete de Filtro → El Aquavar S-Drive viene completo con filtro de salida a clasificado para 1,000 pies de conducción del motor. Esta listo para embarcarse sin tener que surtir o instalar componentes de otra procedencia. La programación también está pre-establecida a un mínimo de 30 Hz para proteger la lubricación del cojinete del motor que requieren algunos fabricantes de motores.
- Empate real con el motor → El Aquavar S-Drive ya está clasificado para los amperios más elevados típicos de los HP más altos en el arranque de una bomba sumergible. No se necesita sobredimensionar el accionador como ocurre con otras unidades. ¡Un Aquavar S-Drive de 10 HP operará una bomba sumergible de 10 HP!
- Transductor → Como con todos los accionadores de Goulds Water Technology, el transductor de presión está incluido con el accionador, por lo que no es necesario un suministro separado o revisar la compatibilidad. El transductor viene pre-cableado y probado, con conexión interna a tierra!
- Diagnóstico Completo → Además de la protección eléctrica y de los diagnósticos comunes, El Aquavar S-Drive tiene una amplia gama de características de protección para la bomba, tales como: protección para la bomba esclava o apagado del motor, bajo nivel de agua o la pérdida del cebado durante el apagado. Estas características adicionales no requieren de dispositivos de entrada extra.
- Encendido/Apagado Remoto → Permite el control externo mediante temporizadores (irrigación), flotadores o interruptores de presión (drenaje de tanques) o control manual. Se requiere un contacto de cierre seco.
- Opción Manual/Automática → Permite al accionador operar a velocidad plena sin un transductor de presión por largos periodos de tiempo; como en el caso del desarrollo de un pozo nuevo o el arranque de un sistema. Al regresar el control a "automático", se reanuda el rastreo y control automático de la presión.
- Monitoreo Remoto → Pueden conectarse monitores externos al accionador para monitorear la velocidad de operación de la bomba (salida 4-20 mA basado en la velocidad), bomba en operación y falla del sistema. El indicador de falla también puede ser conectado a un dispositivo de marcación automática, por ejempo a un teléfono celular. Esto permite el control de las bombas y de los accionadores en lugares sin operario. La salida de 4-20 mA puede utilizarse para funciones tales como un sistema de dosificación externa, inyección de cloro.
- Caída de Presión → El tiempo de reacción del accionador a una caída de presión puede ser ajustado desde la típica caída de 5 PSI hasta 20 PSI. Esto permite tener menos arranques.
- Punto de Ajuste Dual → El Aquavar S-Drive tiene la capacidad de ser programado para dos puntos de presión. Un contacto externo como un temporizador puede ser usado para el cambio entre ellos, de tal forma que la bomba de presión constante le podrá dar servicio a un edificio y a un sistema de irrigación, haciendo los dos trabajos sin necesidad de una reprogramación.
- Reinicio por falta de Agua → El Aquavar S-Drive tiene la capacidad para ajustar el tiempo de retraso entre cada falla por "pozo seco". Se ajusta desde 10 minutos hasta 2 horas entre cada reinicio. Ideal para pozos de bajo rendimiento.

Controlador para Bomba Simplex de Velocidad Variable para bombas sumergibles



Aquavar SPD disponible para bombas centrífugas, es igual que el S-Drive excepto el Paquete de Filtro

Controles de Velocidad Variable - Aquavar AB II

Aquavar AB II Controller Features

- Energía de Entrada* 200-230 V ± 15%, monofásica (solo el controlador)
- Energía de Salida Hasta 230 V trifásico (en base al voltaje de entrada). Motor con clasificación para 208 - 230 V, ± 10%.
- Corriente Máxima de Salida 4.2 amperios 1AB2; 6.9 amperios - 2AB2.
- Controles de Entrada Botones que bajan y suben para encender y apagar la unidad, así como para ajustar la presión.
- Luces de Señalamiento Encendido, bomba en operación, inversor parado, bomba parada, en alerta, fallas/errores.
- Eficiencia Eléctrica Más del 95%.
- Protección Contra Cortocircuito, bajo voltaje, sobrecarga, temperatura del motor, pérdida de carga, paro, pérdida de succión, falla del sensor, bomba esclava, sobre voltaje, descarga estática. Nota: La pérdida/falla de succión está establecida a 10 psi como mínimo en la descarga!
- Temperatura Ambiente De 34°F a 104°F.(1°C a 40°C).
- Humedad máxima 95% a 104°F (40°C), sin condensación.
- Contaminación del Aire Evite montarlo en áreas con exceso de polvo, ácidos, corrosivos y sales.
- Aprobaciones () (€
- Gabinete del Controlador MENA 3R, IP 43 (hermético).
- Montaje Para montarse en pared con hardware de instalación.
- Enfriamiento Convección con disipador de calor.
- Transductor 0.5 4.5 VCD con suministro de energía eléctrica de 5 VCD, rango de 100 psi, 80 pulgadas de cable con núcleo de 3 hilos.
- Cable de Entrada 5 pies de cable calibre 14. El cable está pre-conectado al controlador y caja de conexión.
- Cable de Salida 10 pies de cable calibre 14. El cable está pre-conectado al controlador y al motor de la bomba (cuando sea suministrado).
- * Un bajo voltaje de entrada puede afectar el funcionamiento del motor.

Rango de Presión

Rango Nominal - Ajustable en campo de 20 a 85 psi, presión total del sistema.

▲ADVERTENCIA

NO AJUSTE LA PRESIÓN QUE REQUIERA EL SISTEMA A MÁS DE 85 PSI. EL RESULTADO PUEDE SER UN DAÑO SEVERO A LA TUBERÍA.

 Disponible como un sistema completo para incremento de la presión con varias opciones de bomba. Ver el folleto BAQUABII. Se muestra la bomba Modelo HMS. Velocidad Variable Sistemas de Presión Constante





Bomba HMS

Información del Distribuidor

Fabricamos bombas de grado profesional, controles y accesorios para el manejo de aguas negras, comercial y residencial. Nuestra distribución en todo el país y plantas de fabricación establecidas en E.U., pueden conseguirle rápidamente los productos que usted requiera. Respaldados por más de 160 años en el negocio de bombeo, así como por el soporte y servicio al cliente de Goulds Water Technology insuperables.

Goulds Water Technology es líder mundial en el mercado de tecnologías del agua. La gama de productos de Bombas Goulds incluye bombas tipo turbina sumergible y de eje vertical, sumergibles de 4", jet, para manejo de agua residual, drenaje y centrífugas para uso residencial, agrícola e irrigación, servicios a edificios, de uso comercial e industria ligera.

Para mayor información visite www.xyleminc.com/brands/gouldswatertechnology



Xylem Inc. 2881 East Bayard Street Ext. Seneca Falls, NY 13148 Teléfono: (800) 453-6777 Fax: (888) 322-5877

www.xyleminc.com/brands/gouldswatertechnology

Goulds is a registered trademark of Goulds Pumps, Inc. and is used under license. G&L, Aquavar, AquaBoost, AquaForce, CentriGuard, GT Irri-Gator, PrimeLine and CentriPro are trademarks of Xylem Inc. or one of its subsidiaries. Modbus Protocol is a registered trademark of Modicon Inc.

© 2012 Xylem Inc. BRGLCARSP Marzo 2012

Oficina de Ventas Central para la República Mexicana, América Central, Caribe y Sudamérica

Xylem Inc. Ciudad de México Insurgentes Sur 586 - despacho 602, piso 6 Col. Del Valle, C.P. 03100, Del. Benito Juárez

México Distrito Federal Teléfono: +52 (55) 5669 5002 Fax: +52 (55) 5669 5289